



Willkommen...

Die Kernkompetenz der Emil Nickisch GmbH ist die Bearbeitung und Lohnfertigung von Metallteilen für die Fahrzeug- und Automobilindustrie.

Nickisch kombiniert verschiedene Bearbeitungsverfahren, z.B. Stanzen-Drehen-Räumen-Feinschleifen, um komplexe Systemlösungen anzubieten. Hierbei nutzt das Unternehmen vollautomatisierte CNC Technik und Prozessvernetzung, um Präzisionsteile am Standort Burscheid zu fertigen.

Neben einem breiten Spektrum an Produkten hat sich das Unternehmen in den letzten Jahren auf die Mittelserien- und Großserienfertigung von Antriebs- und Getriebeteilen, von Kupplungsflanschen, von Kolbenringen, Stoßdämpferkolben und Hydraulikpumpen konzentriert. Das Unternehmen ist Marktführer in der Behandlung und Bearbeitung von Sintermetallen für alle großen Sintermetallproduzenten im Automobilbau.

Darüber hinaus produziert und vertreibt Nickisch im Bereich Dichtungselemente ein eigenes großvolumiges Systemkomponentenprogramm bei gegossenen Gleitring- und Laufringdichtungen sowie Gegenringe für Waschmaschinen- und Bau- und Landmaschinenhersteller.

Nickisch hat am Standort Burscheid eine lange Tradition. Seit 1948 hat Nickisch regelmäßig zwischen 40 und 70 Mitarbeitern in Lohn und Brot. Getragen wird das Unternehmen von den Gesellschaftern dreier Burscheider Familien- den Familie Günter, Armbrüster und der Familie Boch, wobei mehrere Generationen im Unternehmen tätig sind.

Standing facilities

- | Drehen
- | Läppen / Feinschleifen
- | Schleifen
- | Honen
- | Räumen
- | Bohren / Schneiden / Senken
- | Teilereinigung / Verpackung
- | Entgraten + Verrunden

In-house production

- | Gegenringdichtungen
- | Laufwerkdichtungen - Gleitringdichtungen

Seite ausdrucken

